

ITEX Export

Tellerzwangsmischer DST

Baugrößen 250 bis 6000 l



ROBUST

LANGLEBIG

WARTUNGSARM

Teller-Zwangsmischer DST 250-6000

A) Grundaufführung

Alle DST Teller-Zwangsmischer in Ringtrugform können zum homogenen mischen verschiedener Materialien verwendet werden. Insbesondere werden sie zur Herstellung von Qualitätsbeton aller Güteklassen verwendet.

Der kreisförmige Mischsteller auf einem stabilen Unterbau aus Stahlblech mit Versteifungen angeschweißt, ist mit auswechselbaren Schleißblechen der Materialgüte ST60 an der Innen- und Außenwand sowie am Boden versehen.

Auf dem Tellermischer ist eine zweiteilige Abdeckhaube, ein Teil aufklappbar mittels Schellverschlüssen, angebracht. Im feststehenden Teil der Haube können die Einlauföffnungen für die Zuschlagstoffe, Bindemittel und Zusatzmittel vorgesehen werden. Im beweglichen Teil der Haube befindet sich ein aufklappbarer Deckel. Die darunter liegende Öffnung ist zum Schutz mit einem Wellengitter versehen. Ein Sicherheitsendschalter stoppt automatisch das Rührwerk, wenn bei laufendem Mischer die aufklappbare Abdeckungshälfte geöffnet wird. Haubeneinteilung für Klappen, Einlaufstutzen und Trichter erfolgt nach Kundenangaben

Das Mischwerk besteht aus einem geschützten Rotor, an dem einstellbar die stabilen Mischarme befestigt sind. Der untere Mischarmbereich ist mit auswechselbarem Verschleißschutz versehen. Die Mischschaufeln sind aus einem Spezial - Hartguss hergestellt.

Der Antrieb des Mischwerks erfolgt durch einen Elektronormmotor, der auf einer Konsole des Unterbaus befestigt ist.

Der Elektromotor, der mit einem thermischen Überlastschutz versehen ist, treibt über eine Gelenkwelle und ein am Mischsteller befestigten, in einem Ölbad laufenden Planetengetriebe, den Rotor mit den Mischarmen an.

Am Planeten-Untersetzungsgetriebe ist der Ölfilter sowie die Hydraulikpumpe zur Betätigung des Drehkolbens für öffnen und schließen des Entleerschiebers angebaut. Dieser Vorgang wird über ein elektrisches Vierwegeventil mit Drucküberwachungsventil gesteuert. Die Mischerentleerung erfolgt durch Ausschwenken eines Segmentbodenteils durch die oben erwähnte Vorrichtung. Der Entleerschieber, am Mischertrogboden befestigt, ist mit Abdichtleiste aus Gummi bzw. Kunststoff versehen und mit Endschalter zur Begrenzung des Schwenkwinkels ausgerüstet.

Die elektrische Installation befindet sich in einem Klemmkasten an der Außenwand des Mischstellers. Alle elektrischen Anschlüsse sind bis zum Klemmkasten verkabelt.

B) Zubehör

Abluftfilter

Mit Filtertuch (ab DST 2250 werden 2 Stück empfohlen)

Die Abluftfilter werden auf dem feststehenden Teil der Mischstellerabdeckung aufgebaut.

2. 3. oder 4. Entleerschieber

Die Lage der Schieber sollte bei Bestellung angegeben werden.

Aktivator

Zur homogeneren Mischung des Mischgutes

Teilöffnung des Entleerschiebers

Durch zusätzlichem Endschalter.

Dies ist insbesondere bei großen Mischern erforderlich um gegebenenfalls die Entleerzeit zu verlängern.

Handwinde

Mit Drahtseil und Umlenkrolle um mühelos die Abdeckung zur Reparatur und Wartungsarbeiten hochzuschwenken.

Sonderschleissteile

Für den Mischerboden und die Mischstelleraußenwand mit einer Festigkeit von 90-110 kg/m², bzw. Auskleidung des Mischertellerbodens mit Hartgusskacheln oder Gummiauskleidung. Auch können die Mischschaufeln aus Gummi bzw. aus Kunststoff geliefert werden.

Feuchtmessgerät

Das im Mischsteller durch eine Sonde den Wassergehalt des Frischbetons ermittelt und an ein Anzeigegerät weiterleitet.

Dampfinjektionsanlage

Mit Spezialdüsen zur Erwärmung des Mischgutes im Mischsteller mit Dampferzeuger

Sonderspannung bzw. Frequenz

Schauklappe

Zusätzlich in der Mischsteller - Abdeckung.

Zementeinlaufstutzen

Im feststehenden Teil der Mischstellerabdeckung.

Zuschlagstoff-Einlauftrichter

Mit Staubverhinderungsklappe

Auslauftrichter

An der Mischer-Entleerung mit Gummirüssel, 540 mm Durchmesser, 500 mm lang evtl. mit Verlängerungsring für Fahrmischerbeschickung.

Schutzvorrichtung

An der Mischer-Entleerung

Beschickungsanlage

Auf- und Abfahrsgeschwindigkeit 20m/min

Beschickungsbahn-Neigung 60°

Mit Endschalter für Entleer-, Not- und Schlaffseilschaltung

Die elektrische Installation wird zu einem Klemmkasten geführt
Seiltrommel für mehrlagige Ausführung.

Polumschaltbarer Beschickungsmotor
Für doppelte Abfahrgeschwindigkeit

Seiltrommel für einlagige Seilaufnahme (Seilschonung)
Auffahrgeschwindigkeit 25m/min
Abfahrgeschwindigkeit 50m/min

Vorteile für einen DST Tellermischer

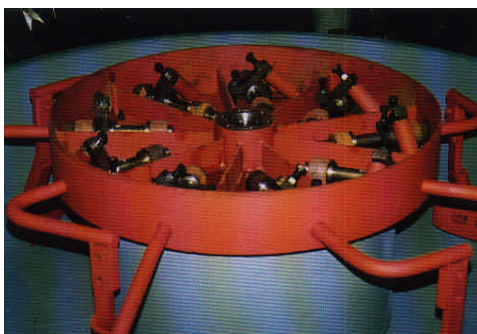
- 1) oben liegender Drehkolben
geringere Verschmutzung der Entleerung
geringerer Verschleiß an der Entleerung
höhere Entleergeschwindigkeit



- 2) geteilte Mischarme
geringere Ersatzteilkosten

Lagerböcke anstatt Bohrung
Bohrungen schlagen aus, keine Korrektur möglich

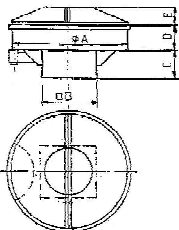
Blattfedern anstatt Spiralfedern
kein Federbruch möglich, Mischarm fällt nicht in Entleerung



- 3) Schutzhaubenabdichtung
senkrechtstehende Gummileiste
nicht geklebt, nachstellbar
geringere Ersatzteilkosten

- 4) Abdeckhaube Materialstärke 3 mm

Technische Daten	DST 250	DST 375	DST 500	DST 750
Rohfüllung Trockenmaterial	250 ltr	375 ltr	500 ltr	750 ltr
Festbetonleistung bei 1 Charge	0,166 m ³	0,25 m ³	0,33 m ³	0,5 m ³
Motorleistung	7,5 kw	11,0 kw	15,0 kw	22,0 kw
Abmessung Standard für A	1300 mm	1810 mm	1810 mm	2100 mm
Abmessung Standard für B	600 mm	750 mm	750 mm	900 mm
Abmessung Standard für C	400 mm	450 mm	450 mm	500 mm
Abmessung Standard für D	450 mm	525 mm	525 mm	575 mm
Abmessung Standard für E	200 mm	250 mm	325 mm	300 mm
Verschußschieber	1	1	1	1
Mischarme	5	5	5	5
Handwinde	1	1	1	1
Betriebsspannung	400 V	400 V	400 V	400 V
Frequenz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Gewicht Standard				2500 kg
Technische Daten	DST 1125	DST 1500	DST 1875	DST 2250
Rohfüllung Trockenmaterial	1125 ltr	1500 ltr	1875 ltr	2250 ltr
Festbetonleistung bei 1 Charge	0,75 m ³	1,00 m ³	1,25 m ³	1,50 m ³
Motorleistung	30,0 kw	37,0 kw	45 kw	55 kw
Abmessung Standard für A	2390 mm	2690 mm	2690 mm	3130 mm
Abmessung Standard für B	1100 mm	1300 mm	1300 mm	1300 mm
Abmessung Standard für C	650 mm	550 mm	550 mm	600 mm
Abmessung Standard für D	625 mm	625 mm	625 mm	625 mm
Abmessung Standard für E	350 mm	350 mm	350 mm	450 mm
Verschußschieber	1	1	1	1
Mischarme	6	8	8	10
Handwinde	1	1	1	1
Betriebsspannung	400 V	400 V	400 V	400 V
Frequenz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Gewicht Standard	3500 kg	4800 kg	5000 kg	7000 kg
Technische Daten	DST 3000	DST 3750	DST 4500	DST 6000
Rohfüllung Trockenmaterial	3000 ltr	3750 ltr	4500 ltr	6000 ltr
Festbetonleistung bei 1 Charge	2,00 m ³	2,50 m ³	3,00 m ³	4,00 m ³
Motorleistung	75 kw	90 kw	110 kw	160 kw
Abmessung Standard für A	3614 mm	3614 mm	4020 mm	4020 mm
Abmessung Standard für B	1600 mm	1600 mm	1800 mm	1800 mm
Abmessung Standard für C	675 mm	770 mm	775 mm	770 mm
Abmessung Standard für D	625 mm	800 mm	625 mm	954 mm
Abmessung Standard für E	400 mm	450 mm	450 mm	470 mm
Verschußschieber	1	1	1	1
Mischarme	12	11	11	13
Handwinde	1	1	1	1
Betriebsspannung	400 V	400 V	400 V	400 V
Frequenz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Gewicht Standard	8500 kg	10600 kg	14200 kg	16500



ITEX Export

Inh. Dieter Schleifer
Holunderweg 7
D-75447 Sternenfels

Fon: +49(0)7045 2006890
Fax: +49(0)7045 2006891
Mobile: +49(0)163 1647075

Email: info@itex-export.de
www.itex-export.de

Ust-IdNr./ V.A.T. Nr.: DE 199174258

